

DANSK



PATENT

Nr.

12062.

BESKRIVELSE

MED TILHØRENDE TEGNING.

Stryger SØREN RASMUSSEN,

SLET TEGLVÆRK I TRANBJERG SOGN UNDER AARHUS AMT.

Maskine til Strygning af Mursten.

(Klasse 80: Lervarer, Sten- og Cementindustri m. m.)

Den foreliggende Opfindelse angaar en Maskine til Strygning af Mursten, som skal erstatte Haandstrygningen, men dog levere Sten, der i Udseende og Godhed er lig de paa almindelig Maade tilvirkede haandstrøgne Sten.

Opfindelsen er fremstillet paa Tegningen, hvor

Fig. 1 viser Lerets Nedløbsrende fra Lermøllen, set fra Siden, og

Fig. 2 Nedløbsrenden fra Lermøllen, set i vandret Plan.

Fra en Lermølle, hvis Rørere 1 bearbejder Lermassen, glider denne ned i en Beholder 2, hvor den presses fremad af en omdrejende Valse 3 med Skraber 4 og 5, af hvilke den ene Skraber 4 ikke naar tæt op til Valsen, medens den anden Skraber 5 ligger an mod Valsen. Skraber 4 skal hindre, at Sten og deslige passerer Valsen, og Skraber 5, at Lermassen atter tages med af Valsen.

Valsen 3 presser Leret ind i en skraa Rende 6, hvor Lermassen først passerer mellem to Valser 7 og 8, som begge løber i Vandbeholdere eller paa anden Maade stadig holdes fugtige, idet det er af største Vigtighed, at Lermassen under Bearbejdelsen er saa fugtig som muligt.

Efter at have passeret disse Valser 7 og 8 glider Lermassen ved sin egen Vægt videre ned gennem Renden 6 og passerer et Skæreapparat, som bestaar af 3 Stykker Staaltraad 9, der er udspændt mellem Hjulene 10 og 11, samt

af Skærehjulet 12, der sidder paa den fælles Aksel 13, som faar sin Bevægelse gennem et med Valsen 3 forbundet Remtræk 16. Staaltraadene 9 skærer Lermassen i bestemte Stykker paa tværs, og Skærehjulet 12 deler den atter i to lige Dele paa langs, hvert Stykke svarende omtrent til en Stens Størrelse.

Neden for Skæreapparatet udvider Renden 6 sig saa meget, at Lermassen kan passere lettere, og samtidig deles den i to Dele ved et Længdeskillerum 14, saaledes at Lermassen nu glider i to adskilte Dele. Paa sin videre Vej fremad passerer den atter en Valse 15 og glider derefter ned i passende Forme, som Stenene skal formes i.

Patentkrav.

1. Maskine til Fremstilling af Mursten, karakteriseret ved, at der i Nedløbsrenden 6, gennem hvilken Lermassen glider ned i Formene, er anordnet et passende Antal Fugtevalser 7 og 8 samt et Skæreapparat, som deler Lermassen paa langs og paa tværs, ligesom Nedløbsrenden efter Skæreapparatet ved passende Midler er delt i lige saa mange Dele, som Skæreapparatet deler Lermassen i paa langs.

2. Den i Krav 1 angivne Maskine, karakteriseret ved, at Nedløbsrenden efter Skæreapparatet udvides, for at Lermassen kan glide lettere.

Enhörer til Beskrivelsen af
Dansk Patent N^o 12062

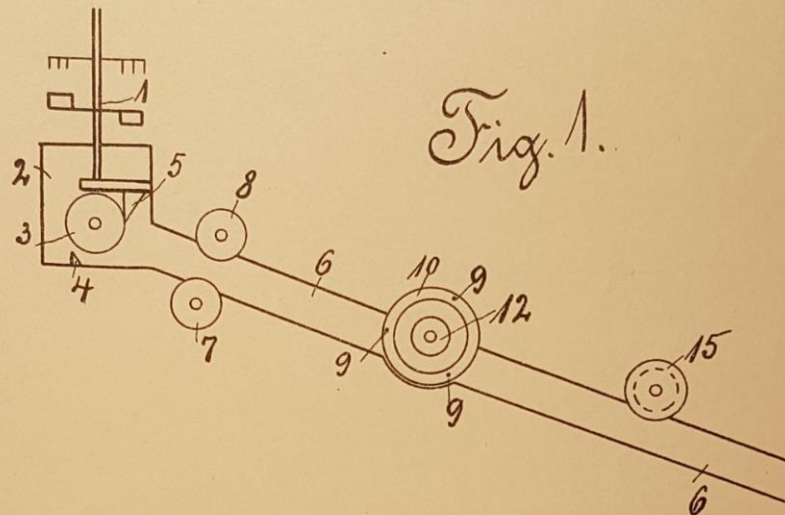


Fig. 2.

